

Normalkorund

Anwendung	Normalkorund ist ein Strahlmittel zum aggressiven Reinigen, Glätten, Mattieren oder Entgraten von Metalloberflächen.
Einsatzgebiete	Motoren-, Armaturen-, Maschinentechnik
Produktbeschreibung	Normalkorund ist ein eisenfreies Strahlmittel.
Strahlverfahren	Injektor-, Druck- und Nassstrahlen

Physikalische Eigenschaften

Härte	9 mohs
Kornform	kantig
Schmelzpunkt	ca. 1950 °C
Spezifisches Gewicht	ca. 3,9 - 4,1 g/cm ³
Schüttgewicht (je nach Korngröße)	ca. 1,5 - 2,1 g/cm ³

Chemische Durchschnittsanalyse

Al ₂ O ₃	95,65 %
TiO ₂	2,42 %
Fe ₂ O ₃	0,12 %
SiO ₂	0,92 %
CaO	0,35 %
MgO	0,02 %

Lieferbare Korngrößen

44 - 74 µ	NK F 220
53 - 88 µ	NK F 180
63 - 105 µ	NK F 150
88 - 125 µ	NK F 120
105 - 149 µ	NK F 100
125 - 177 µ	NK F 90
149 - 210 µ	NK F 80
177 - 250 µ	NK F 70
210 - 297 µ	NK F 60
250 - 354 µ	NK F 54
297 - 420 µ	NK F 46
354 - 500 µ	NK F 40
420 - 595 µ	NK F 36
500 - 707 µ	NK F 30
595 - 841 µ	NK F 24
841 - 1190 µ	NK F 20
1000 - 1410 µ	NK F 16
1190 - 1680 µ	NK F 14
1410 - 2000 µ	NK F 12
1680 - 2380 µ	NK F 10

Verpackung Papiersäcke à 25 kg mit Trockenbeutel zu 1000 kg auf Europalette



IVR Strahltechnik eK

Hofstraße 64
40723 Hilden

Telefon: +49(0)21 03/25 29 60
Fax: +49(0)21 03/25 29 629

E-Mail: info@ivr-strahltechnik.de
www.ivr-strahltechnik.de